



Техническое задание

На поставку материалов для капитального ремонта резервуара РВК-3000 №58 расположенного по адресу: Ул. Маяковского №4, г. Батуми, Грузия

Заказчик: ООО «БНТ»

Характеристика работ: На поставку материалов для капитального ремонта резервуара

Батуми 2016

Техническое задание

На поставку материалов для капитального ремонта резервуара

Поставщик предоставляет коммерческое предложение по поставке материалов для капитального ремонта резервуара РВК-3000 №58 на основании ведомостей, сформированных на данный объем материалов, исходя из собственных расчетов.

Техническая спецификация стали на изготовление конструкций резервуара РВК - 3000 №58

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла, ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Вес стали по элементам конструкции, кг								Общая масса, кг	Примечания	
				Днище		Стенка		Ремонт каркаса крыши	Система орошения стенки и резервуара	Площадка обслуживания технологического оборудования на крыше резервуара, 1 шт	Площадка обслуживания ПГ, лестница (2шт.)			
				ЦЧД	Окраска	Листы усиления	Кольца жесткости (2 шт.)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	Ст3сп5 -св ГОСТ 14637-89	-10x1500x6000	1			706,5							706,5	1 л.
		-8x1500x6000	2		3391,2								3391,2	6 л.
		-6x1500x6000	3	16956,0			212,0						17168,0	40,5 л.
		t8	4									105,1	105,1	
		t6	5							111,0	2,8	40,7	154,5	
		t4	6									28,1	28,1	
		Итого:			16956,0	3391,2	706,5	212,0			111,0	2,8	173,9	21553,4
Всего профиля												21553,4		
Сталь половоая горячекатаная ГОСТ 103-76	Ст3сп3 -св ГОСТ 535-2005	-4x50	7	81,4	26,4						17,3		125,1	68,65 м.п.
		-4x40	8									36,5	36,5	29 м.п.
		-3x150	9								38,9	39,6	78,5	11,2 м.п.
		Итого:		81,4	26,4						56,2	76,1	240,1	
Всего профиля												240,1		
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-95	Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005	L90x6	10				141,61						141,6	17 м.п.
		L80x5	11									111,90	111,9	16,51 м.п.
		L75x6	12				940,35						940,3	136,48 м.п.
		L75x5	13									99,40	99,4	17,14 м.п.
		L63x5	14						432,90				432,9	90 м.п.
		L50x5	15									161,30	161,3	42,79 м.п.
		L50x4	16							72,29	195,20		267,5	23,7 м.п.
Итого:						1081,96	432,90	72,29	195,20	372,60	2154,9			
Всего профиля												2154,9		
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	Ст3сп3-св ГОСТ 535-2005	Ф22	17									17,5	17,5	18,1 м.п.
		Итого:										17,50	17,5	

Всего профиля											17,5		
Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	Сталь 20пс ГОСТ 1050	Тр.32x3	18								53,4	53,4	24,84 м.п.
	Итого:										53,40	53,4	
Всего профиля											53,4		
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91	ВСт3сп3 ГОСТ 10705	Тр. 63,5x3	19							302,40		302,4	67,5 м.п.
	Итого:										302,40		302,4
Всего профиля											302,4		
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	Ст3сп2-св ГОСТ 14637-89	ПВ 506	20							192,5	124,63	317,1	19,4 м2
	Итого:										192,50	124,63	317,1
Всего профиля											317,1		
Всего масса металла:				17037,40	3417,58	706,50	1293,91	432,90	485,69		818,13	24638,8	
В том числе по маркам или наименованиям:													
Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89											21855,8		
Ст3сп3-св ГОСТ 535-2005											257,6		
Ст3пс2-св ГОСТ 535-2005											2154,9		
Ст3сп2-св ГОСТ 14637-89											317,1		
Ст20пс ГОСТ1050-88											53,4		

Требования к прокату:

- Листовой прокат поставить: - нормальной точности прокатки Б;
- высокой плоскостности.....ПВ;
- для листов толщиной t8 с гарантией сплошности после УЗК по ГОСТ 22727-88 по классу 1;
- для листов толщиной t6 с обрезной кромкой.....О.
- Профильный прокат поставить : - нормальной точности.

Техническая спецификация стали на изготовление патрубка Ду300 и люка-лаза Ду600 резервуара РВК - 3000 №58

Наименование профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла, ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Вес стали по элементам конструкции, кг		Общая масса, кг	Примечания
				ПРП Ду300	Люк-лаз Ду600		

1	2	3	4	5	6	13	14
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	Ст3сп5 -св ГОСТ 14637-89	t25	1		224,0	224,0	
	Итого:				224,0	224,0	
Всего профиля						224,0	
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	Ст3сп3-св ГОСТ 535-2005	Ф22	2		1,0	1,0	0,62 м.п.
	Итого:				1,0	1,0	
Всего профиля						1,0	
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91	ВСт3сп5 ГОСТ 10705	Тр. 325x8	3	22,80		22,8	0,364 м.п.
		Тр. 630x8	4		27,0	27,0	
	Итого:			22,8	27,0	49,8	
Всего профиля						49,8	
Фланцы стальные плоские приварные ГОСТ 12820-80*	Ст3сп5 -св ГОСТ 14637-89	1-300-16	5	17,8		17,8	1 шт
	Итого:			17,8		17,8	
Всего профиля						17,8	
Всего масса металла:				40,6	252,0	292,6	
В том числе по маркам или наименованиям:							
Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89						241,8	
Ст3сп3-св ГОСТ 535-2005						1,0	
ВСт3сп5 ГОСТ 10705						49,8	

Условия поставки: Батуми, Грузия, товарный склад Заказчика по адресу Маяковского 4.

Сроки поставки: 30 календарных дней

Условия оплаты: по факту поставки.

Примечание: Для дополнительной информации обращаться в ООО «Батумский нефтяной терминал» по адресу: Ул. Маяковского №4, г. Батуми, Грузия