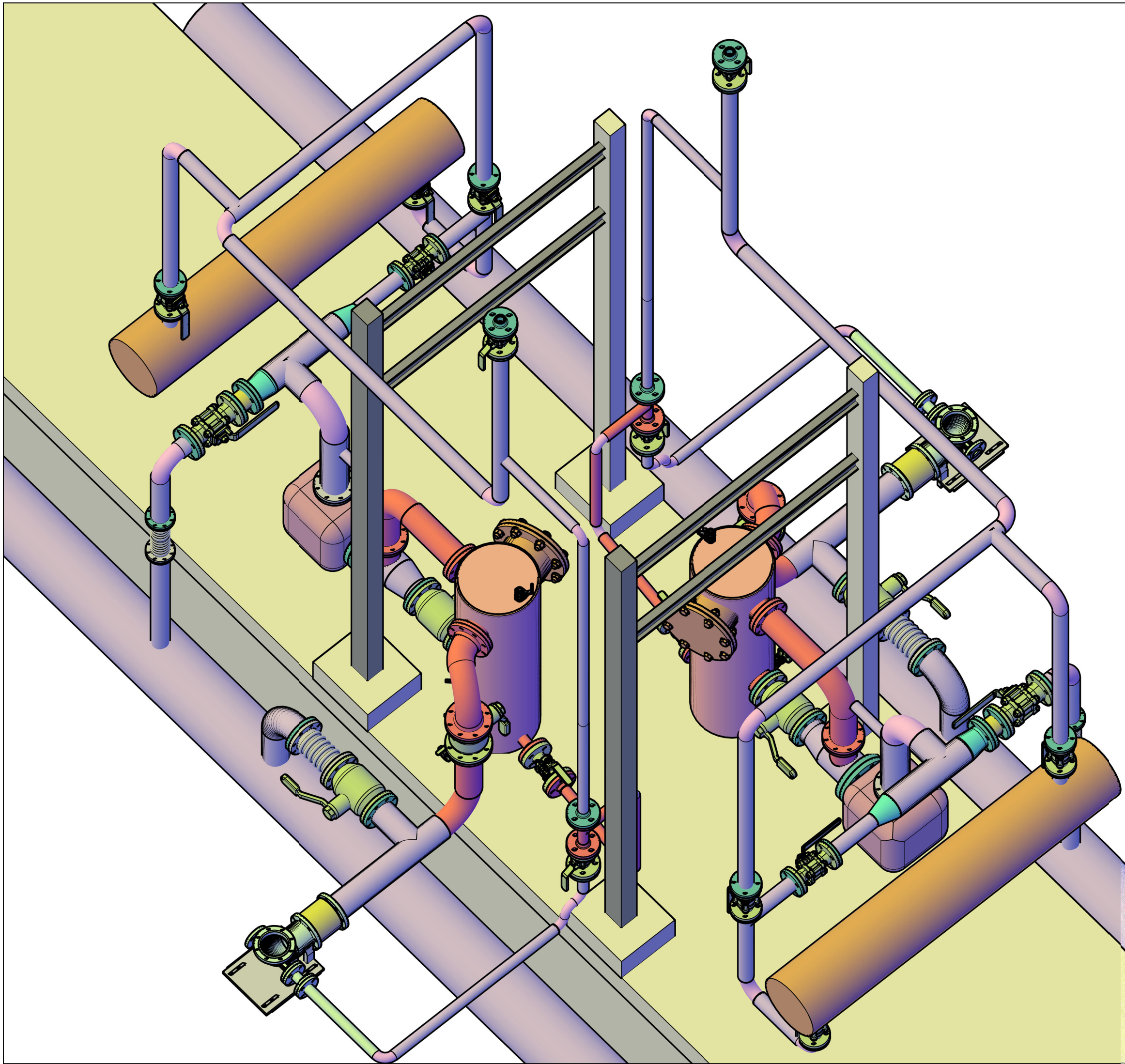


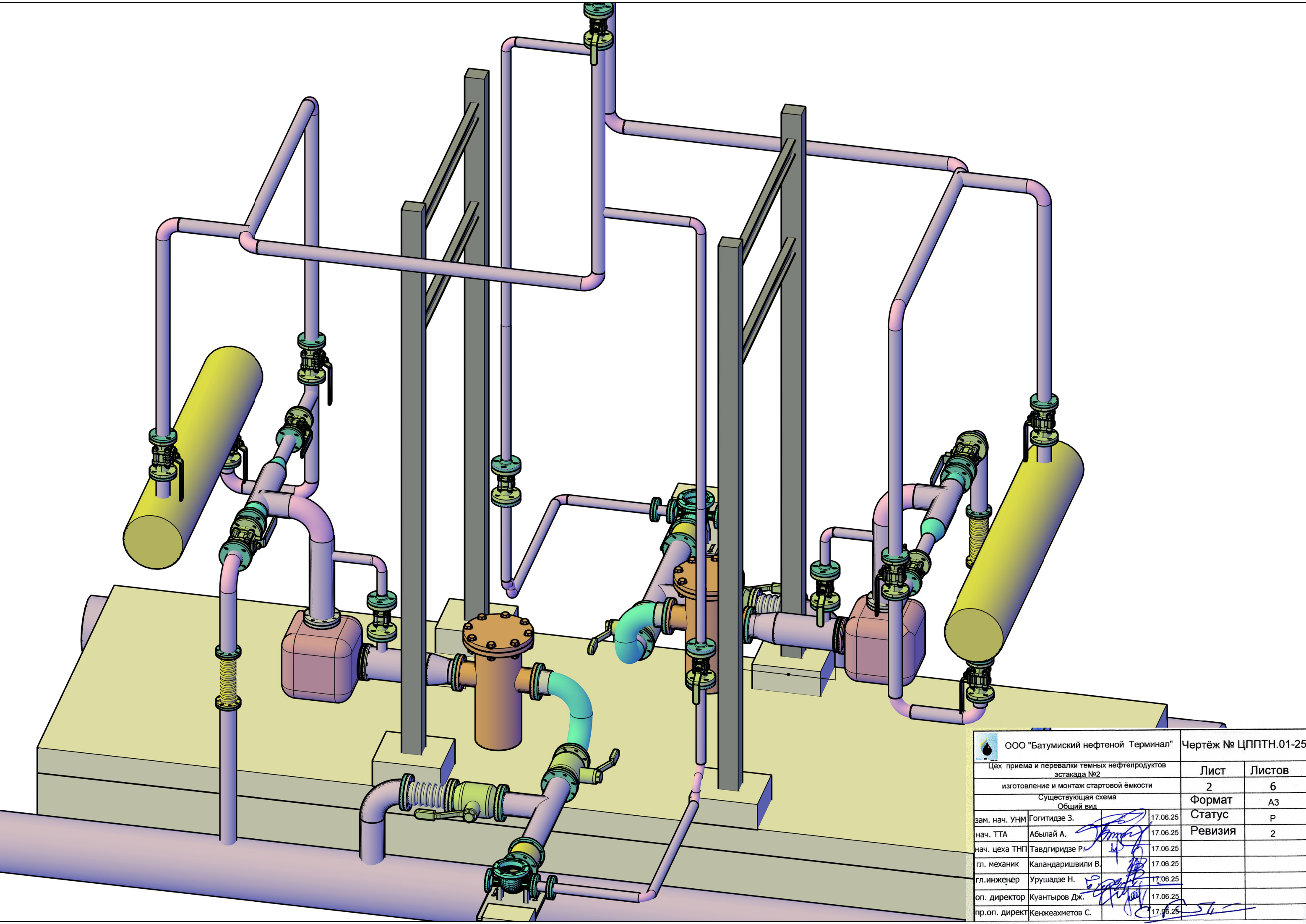


Условные обозначения:

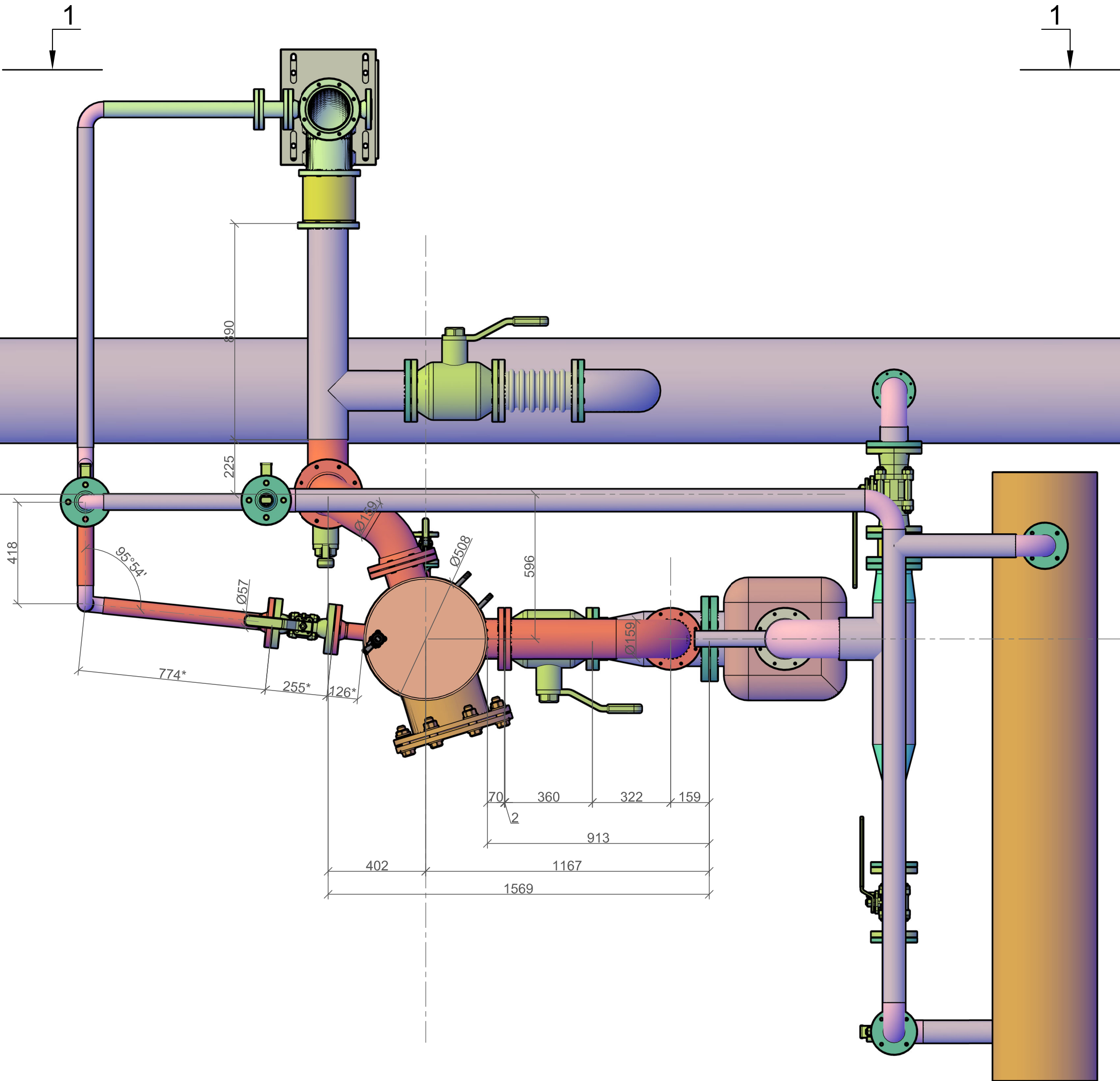
- Проектируемая обвязка
- Существующая обвязка

Примечания:
* Размеры для справок

 ООО "Батумский нефтеный Терминал"			Чертёж № ЦППТН.01-25	
Цех приема и перевалки темных нефтепродуктов эстакада №2			Лист	Листов
изготовление и монтаж стартовой ёмкости			1	6
Общий вид			Формат	A3
зам. нач. УНМ	Гогитидзе З.	17.06.25	Статус	Р
нач. ТТА *	Абылай А.	17.06.25	Ревизия	2
нач. цеха ТНП	Тавдгиридзе Р.	17.06.25		
гл. механик	Каландаришвили В.	17.06.25		
гл. инженер	Урушадзе Н.	17.06.25		
оп. директор	Куантыров Дж.	17.06.25		
пр.оп. директ	Кенжеахметов С.	17.06.25		



 ООО "Батумский нефтеный Терминал"			Чертёж № ЦППТН.01-25	
Цех приема и перевалки темных нефтепродуктов эстакада №2			Лист	Листов
изготовление и монтаж стартовой ёмкости			2	6
Существующая схема			Формат	А3
Общий вид			Статус	Р
зам. нач. УНМ	Гогитидзе З.	17.06.25	Ревизия	2
нач. ТТА	Абылай А.	17.06.25		
нач. цеха ТНП	Тавдгиридзе Р.	17.06.25		
гл. механик	Каландаришвили В.	17.06.25		
гл. инженер	Урушадзе Н.	17.06.25		
оп. директор	Куантыров Дж.	17.06.25		
пр.оп. директ	Кенжеахметов С.	17.06.25		



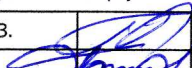
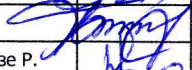
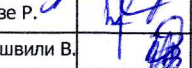
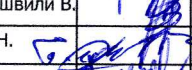
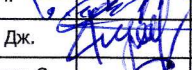
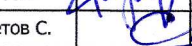
Спецификация материалов для приобретения				
№	Наименование	ед.изм.	кол.	кол. на 42 ед.
1	Тр.ст. Ø168x5	мм	550	23100
2	Тр.ст. Ø159x5	мм	2000	84000
3	Тр.ст. Ø57x4	мм	2110	88620
4	Тр.ст. Ø32x3	мм	100	4200
5	отвод Ø159x6 \ 90°	шт	2	84
6	отвод Ø159x6 \ 45°	шт	1	42
7	отвод Ø57x5	шт	2	84
8	шаровой кран Ду150 Ру16 с фланц. и крепеж.	шт	1	42
9	шаровой кран Ду50 Ру16 с фланц. и крепеж.	шт	1	42
10	фланец Ду150 Ру16 (51 шт. в ЦМС)	шт	6	201
11	фланец Ду50 Ру16	шт	4	168
12	лист.ст. 14мм (заглушки Ду500)	м2	0.52	22
13	паронит 3мм	м2	0.60	25
14	болт гайки M18	шт	24	1008
15	болт гайки M14	шт	24	1008
16	Фильтр сетчатый Ø300 L-540	шт	1	42

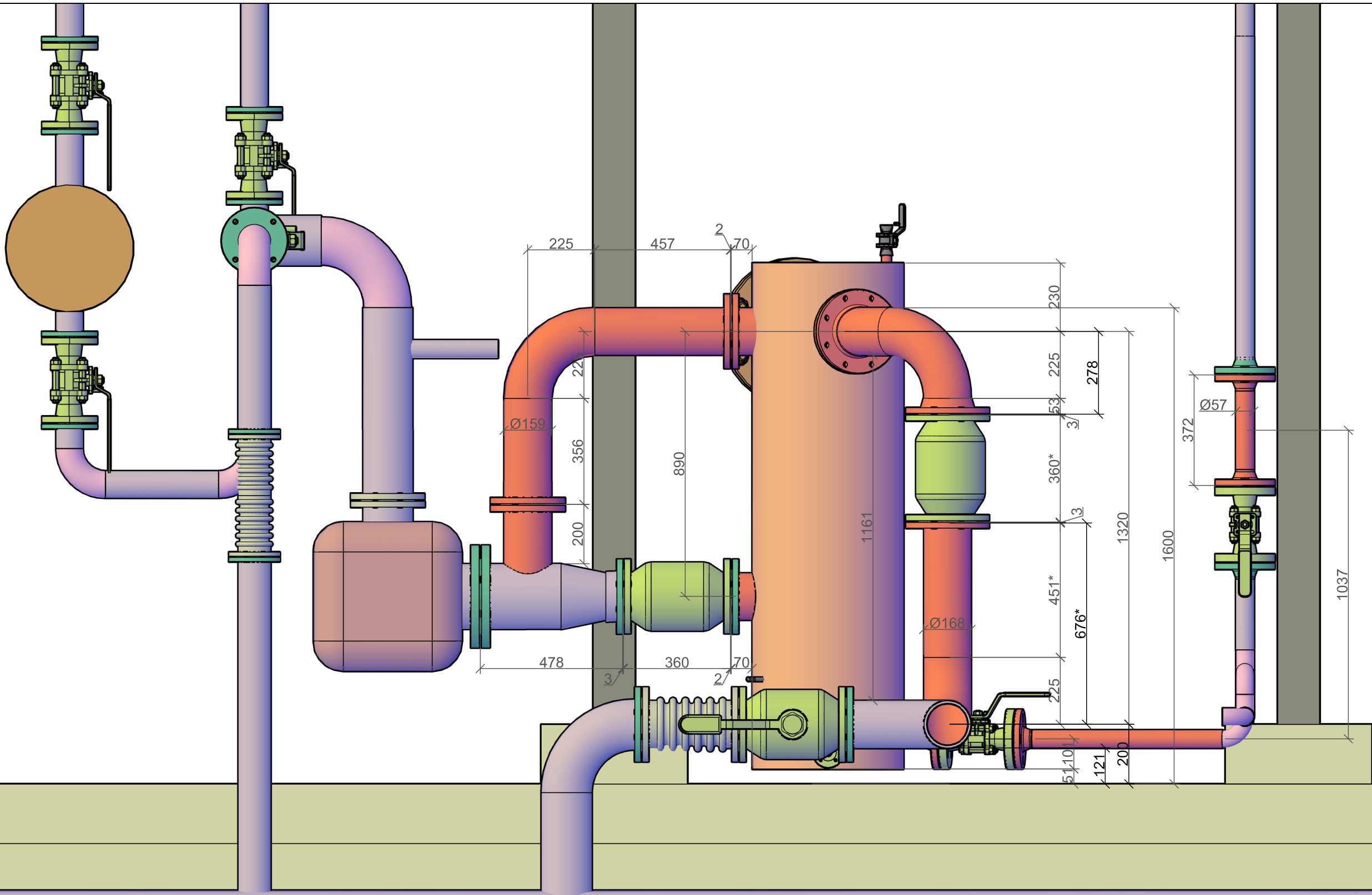
Условные обозначения:

- Проектируемая обвязка
- Существующая обвязка

Примечания:
в спецификации не указаны материалы используемые из существующей схемы

Примечания:
* Размеры для справок

	ООО "Батумиский нефтеный Терминал"			Чертёж № ЦППТН.01-25	
Цех приема и перевалки темных нефтепродуктов эстакада №2				Лист	Листов
изготовление и монтаж стартовой ёмкости				3	6
Общий вид обвязки сверху				Формат	A3
зам. нач. УНМ	Гогитидзе З.		17.06.25	Статус	Р
нач. ТТА	Абылай А.		17.06.25	Ревизия	2
нач. цеха ТНП	Тавдгиридзе Р.		17.06.25		
гл. механик	Каландаришвили В.		17.06.25		
гл. инженер	Урушадзе Н.		17.06.25		
оп. директор	Куантыров Дж.		17.06.25		
пр.оп. директ	Кенжеахметов С.		17.06.25		



Условные обозначения:

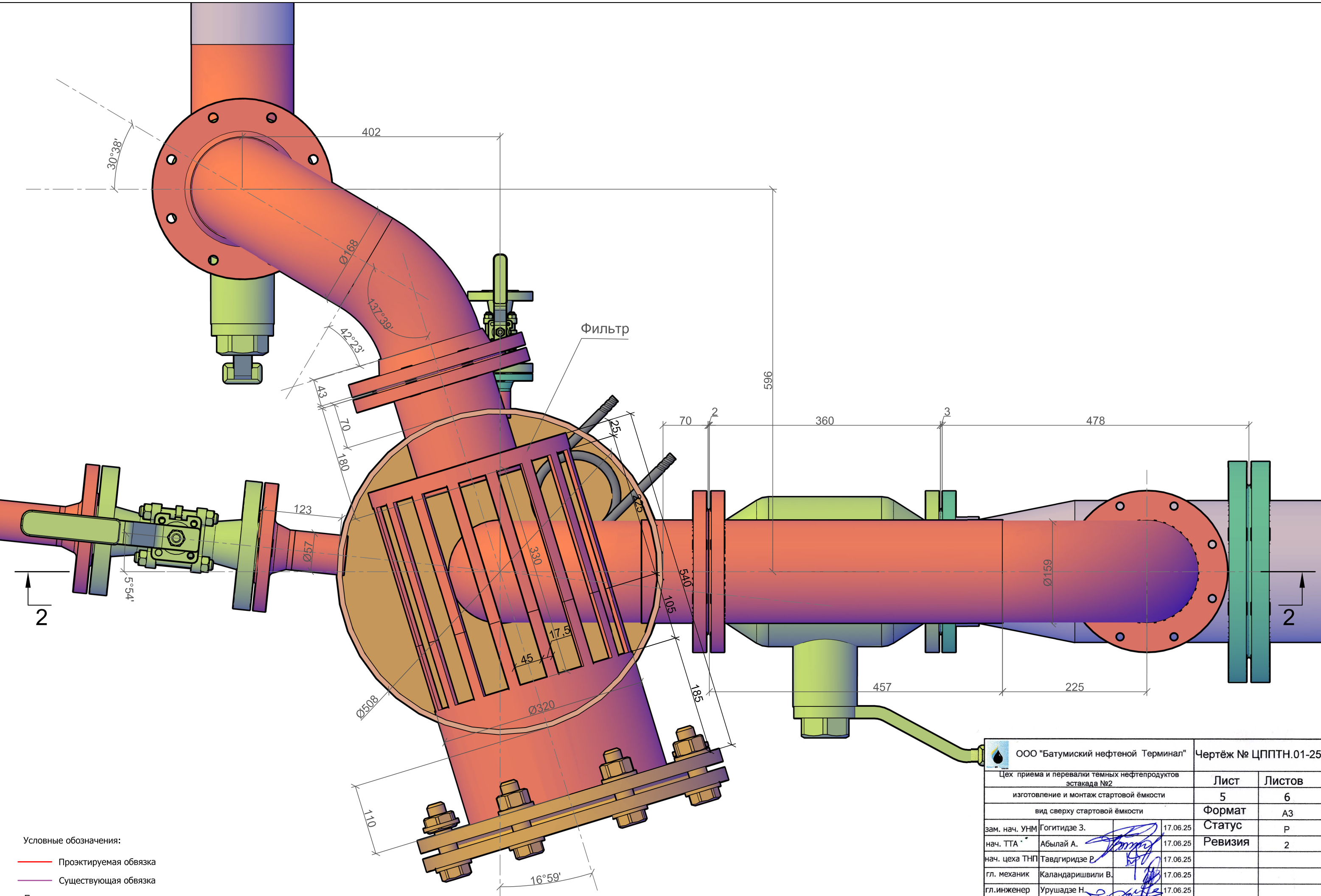
— Проектируемая обвязка

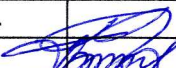
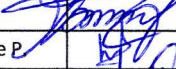
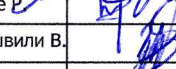
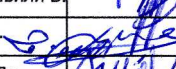
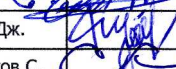
— Существующая обвязка

Примечания:

* Размеры для справок

 ООО "Батумский нефтеный Терминал"			Чертёж № ЦППТН.01-25	
Цех приема и перевалки темных нефтепродуктов эстакада №2			Лист	Листов
изготовление и монтаж стартовой ёмкости			4	6
Общий вид обвязки 1 - 1			Формат	A3
зам. нач. УНМ	Гогитидзе З.	17.06.25	Статус	Р
нач. ТТА *	Абылай А.	17.06.25	Ревизия	2
нач. цеха ТНП	Тавдгиридзе Р.	17.06.25		
гл. механик	Каландаришвили В.	17.06.25		
гл. инженер	Урушадзе Н.	17.06.25		
оп. директор	Куантыров Дж.	17.06.25		
пр.оп. директ	Кенжеахметов С.	17.06.25		



 ООО "Батумский нефтеный Терминал"				Чертёж № ЦППТН.01-25	
Цех приема и перевалки темных нефтепродуктов эстакада №2				Лист	Листов
изготовление и монтаж стартовой ёмкости				5	6
вид сверху стартовой ёмкости				Формат	А3
зам. нач. УНМ	Гогитидзе З.		17.06.25	Статус	Р
нач. ТТА	Абылай А.		17.06.25	Ревизия	2
нач. цеха ТНП	Тавдгиридзе Р.		17.06.25		
гл. механик	Каландаришвили В.		17.06.25		
гл. инженер	Урушадзе Н.		17.06.25		
оп. директор	Куантыров Дж.		17.06.25		
пр.оп. директ	Кенжеахметов С.		17.06.25		

